

已发布: 20-九月-2013


## 天窗 - 天窗框架

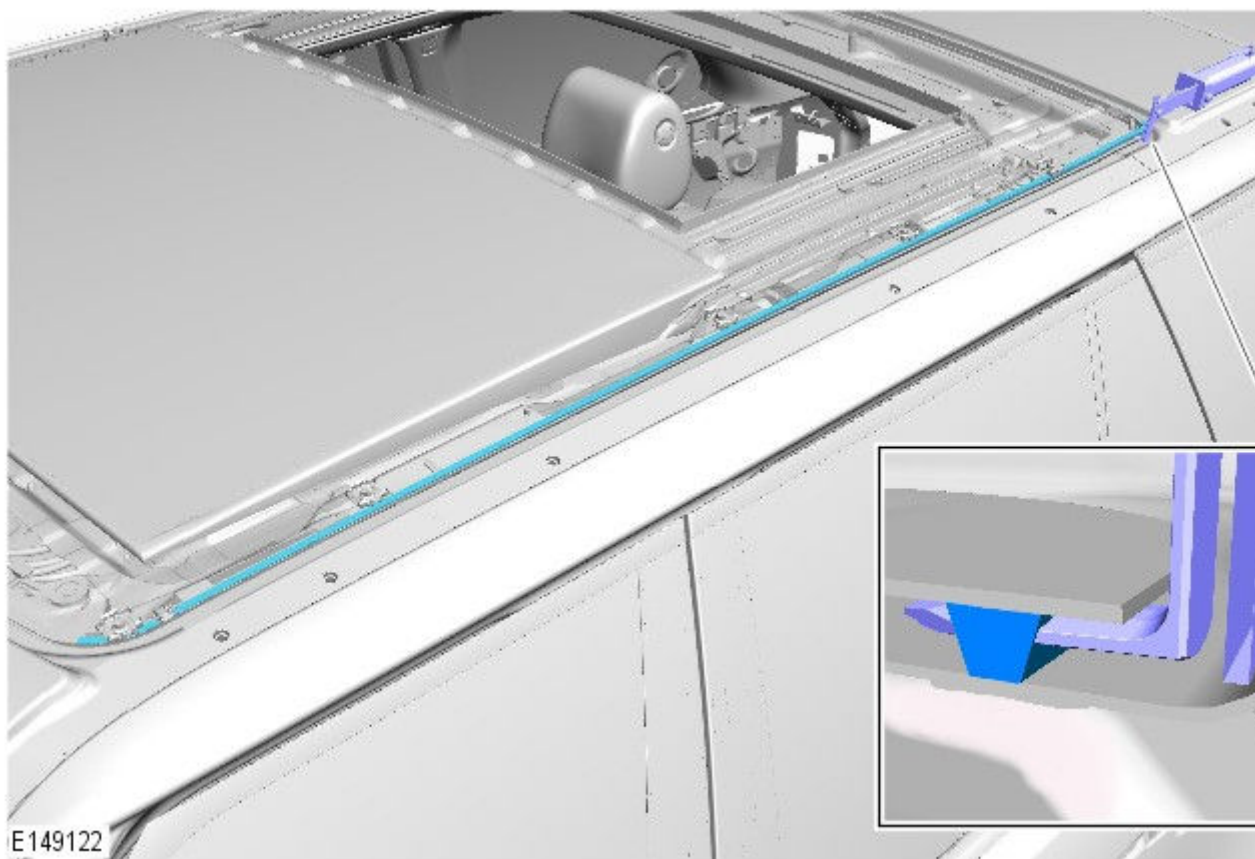
### 拆卸和安装


#### 拆卸

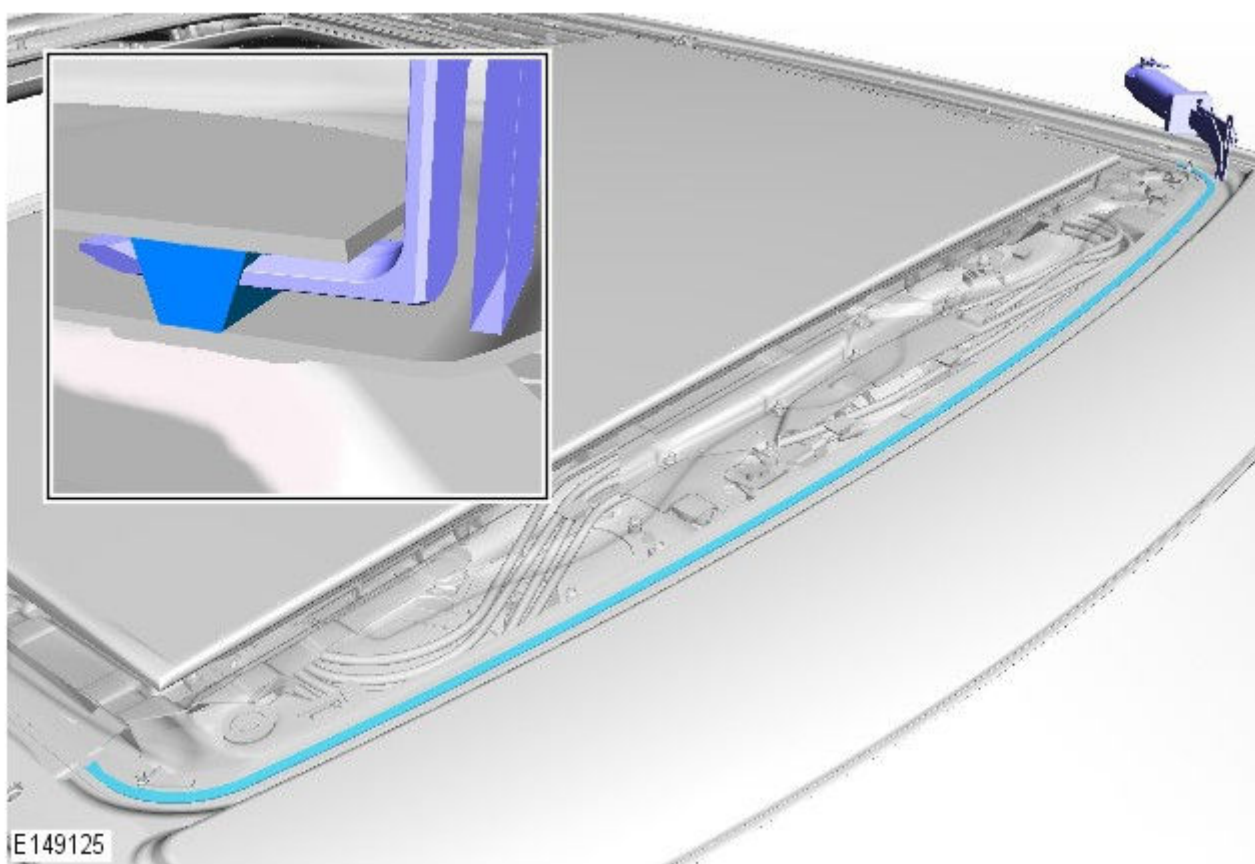



注意: 各说明中可能会出现某些差异, 但基本信息始终是正确的。

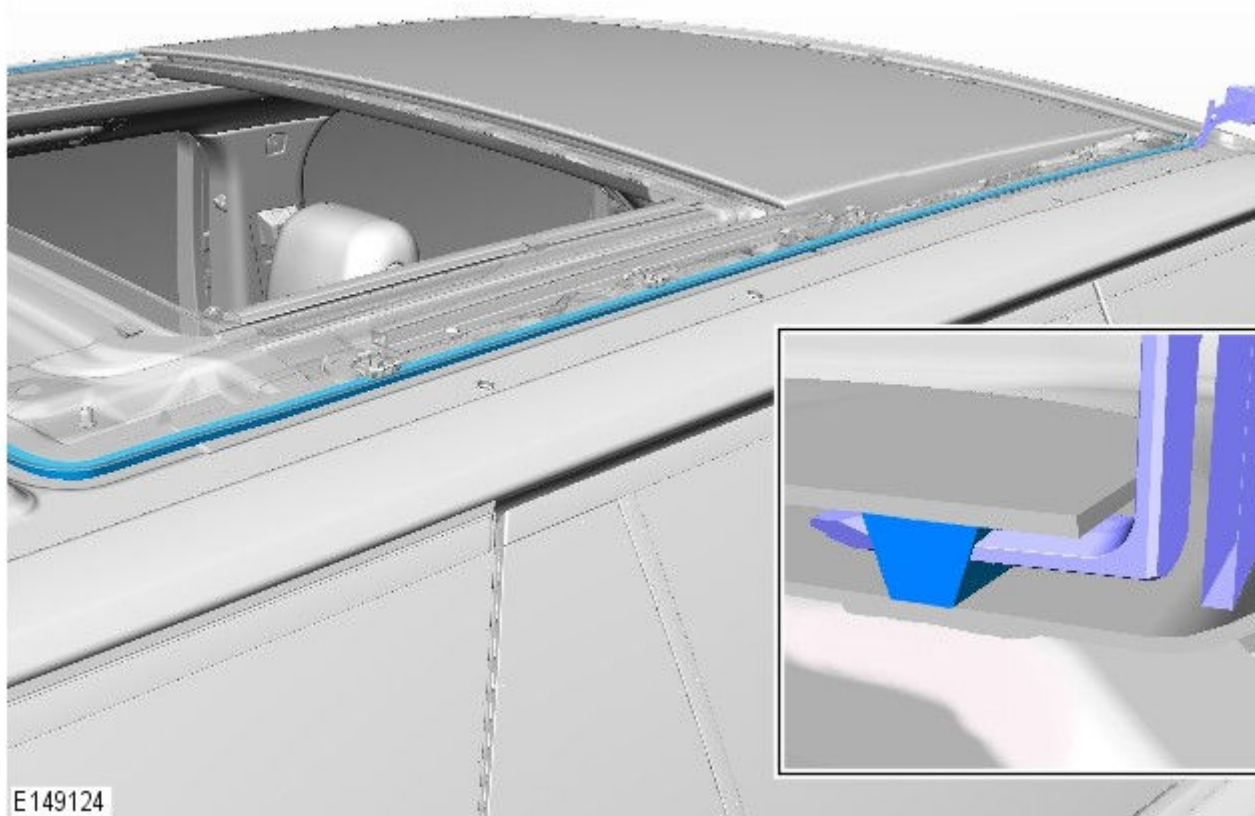
1. 参阅: [天窗](#) (501-17 天窗, 拆卸和安装)。
2. 参阅: [后部玻璃车顶面板](#) (501-11 玻璃、车架和机械, 拆卸和安装)。
3. 参阅: [车前顶盖](#) (501-11 玻璃、车架和机械, 拆卸和安装)。
4.  小心: 在刀片底部和贴胶带的部件之间应安装一个金属条。这将减少摩擦并使刀片切割更容易。
  - 使用一个 WK24ZS 刀片, 用扁平一侧对着车身切割。




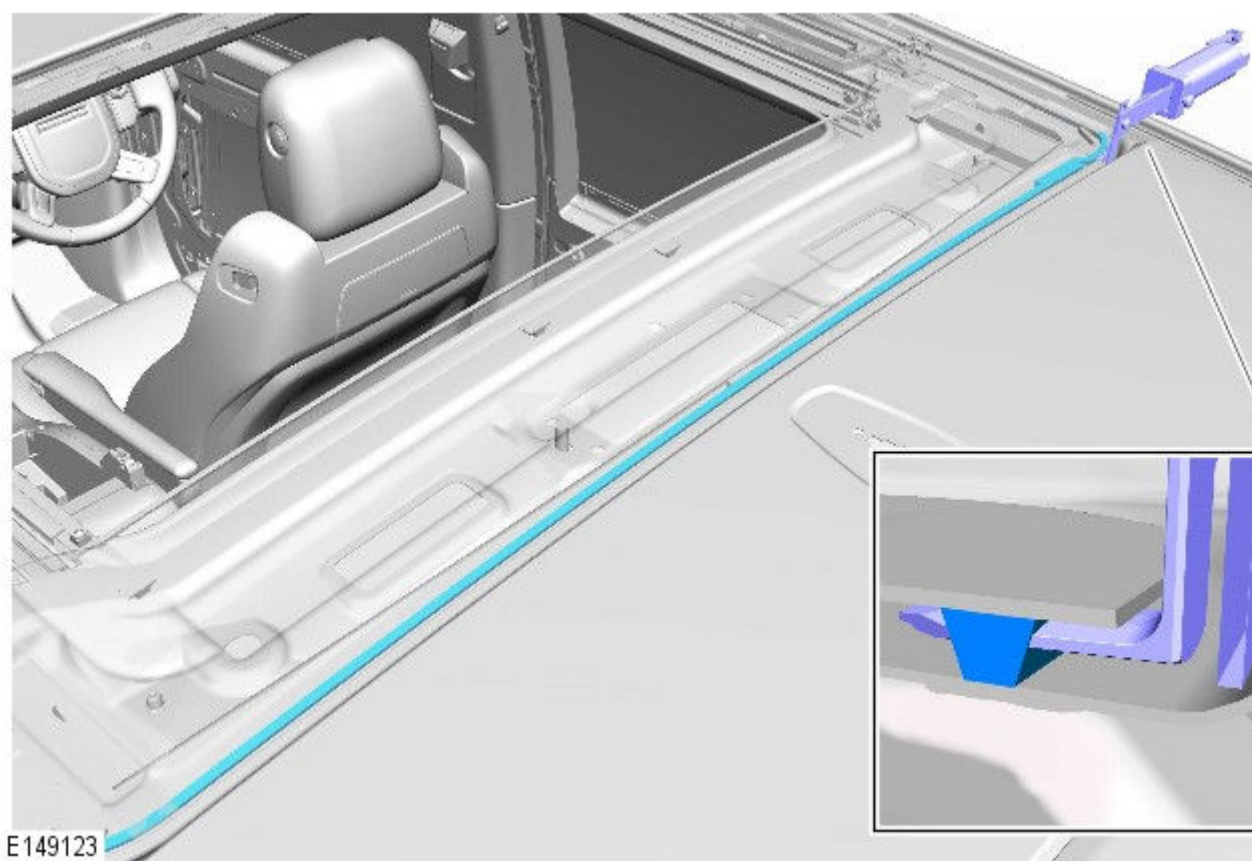
5.  小心: 在刀片底部和贴胶带的部件之间应安装一个金属条。这将减少摩擦并使刀片切割更容易。
  - 使用一个 WK24ZS 刀片, 用扁平一侧对着车身切割。



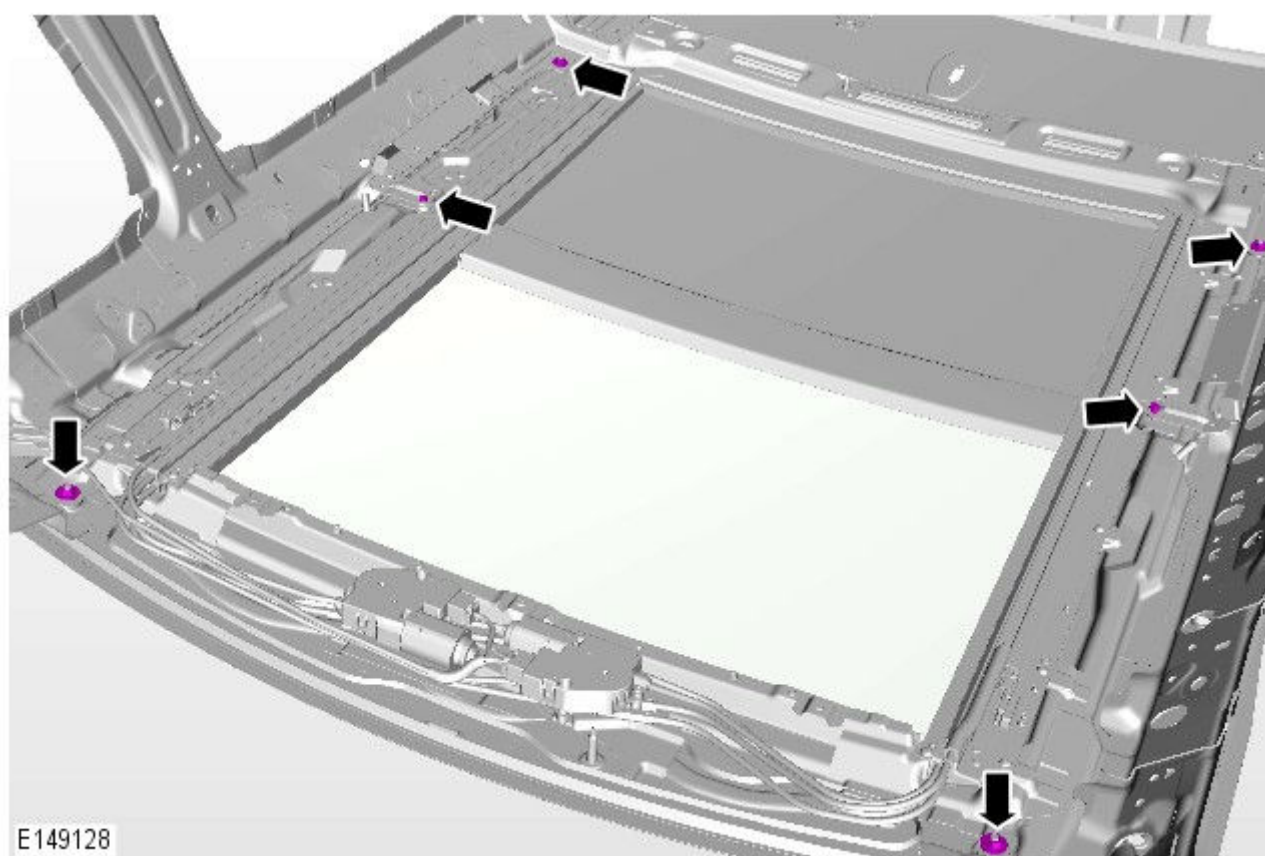
6.  小心：在刀片底部和贴胶带的部件之间应安装一个金属条。这将减少摩擦并使刀片切割更容易。
- 使用一个 **WK24ZS** 刀片，用扁平一侧对着车身切割。



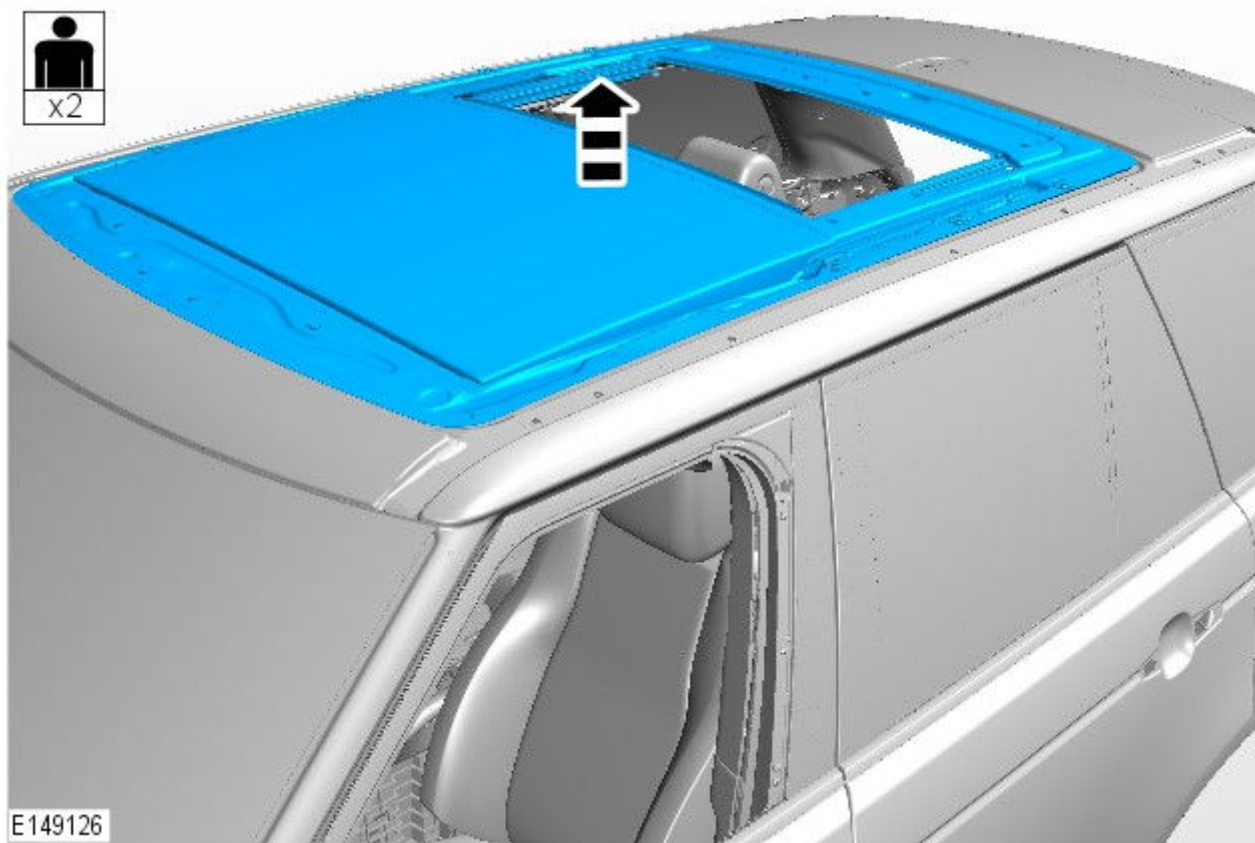
7.  小心：在刀片底部和贴胶带的部件之间应安装一个金属条。这将减少摩擦并使刀片切割更容易。
- 使用一个 **WK24ZS** 刀片，用扁平一侧对着车身切割。



8.



9.  警告：本步骤需要另一技术员协助完成。



## 安装

1. 小心：



确保接合面干净、未腐蚀且无异物。

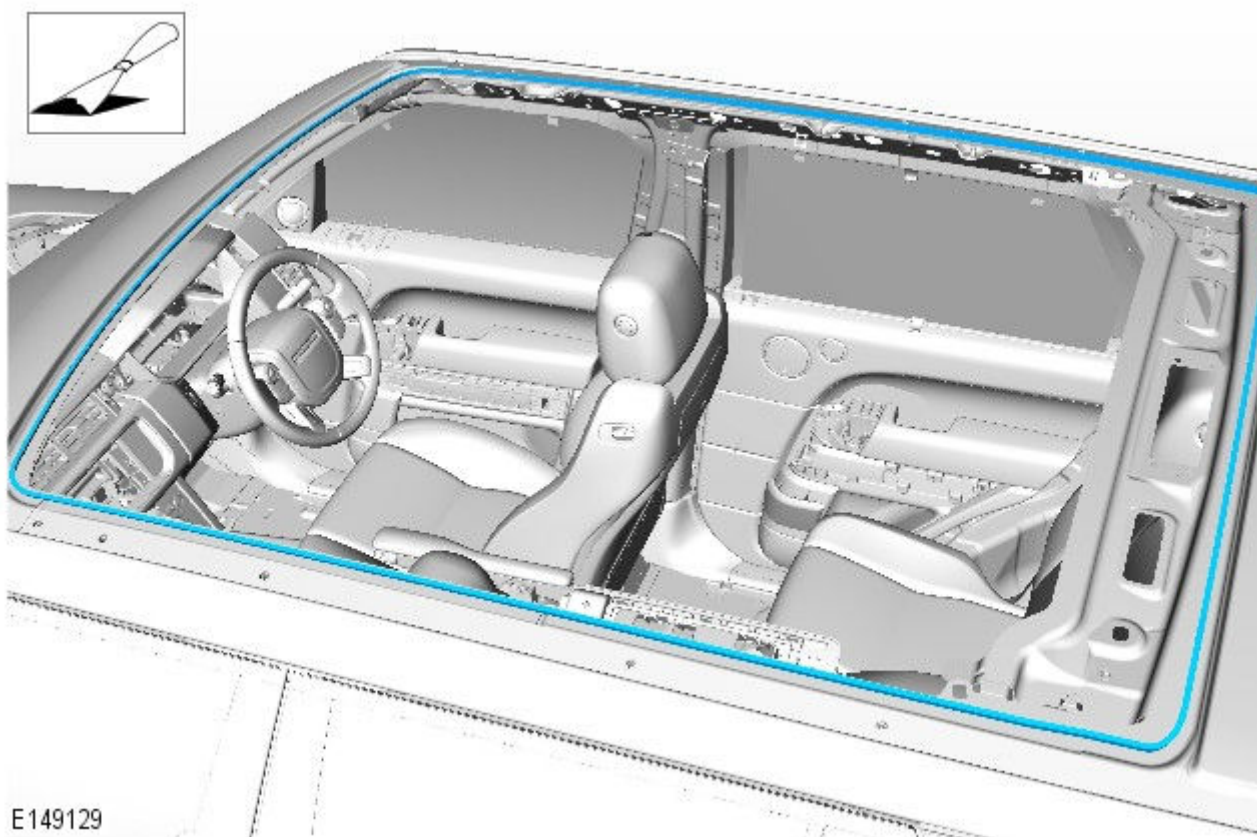


必须根据行业实践，正确准备车身开口处的“后喷漆”，以确保实现良好玻璃粘合。

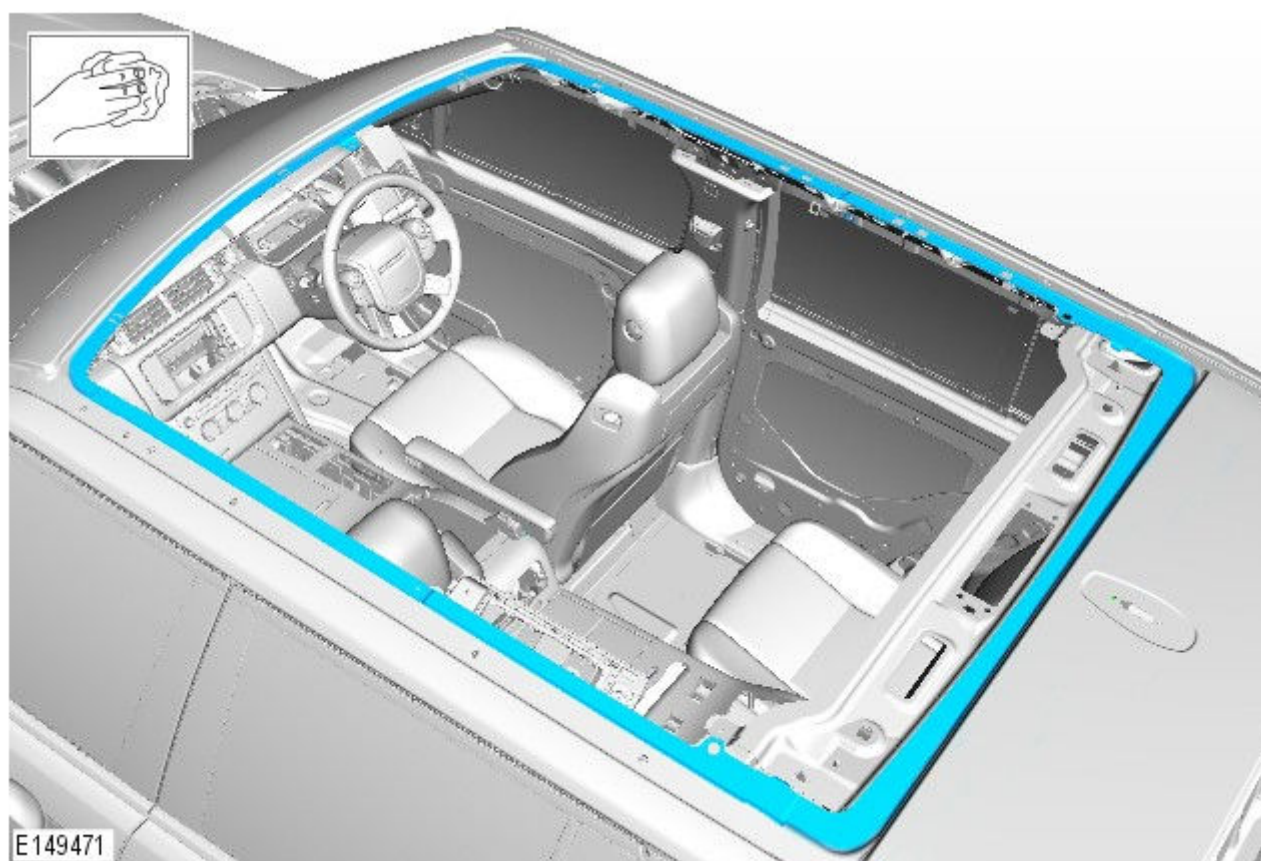


使用合适的酒精抹布清洁部件表面。

按照 PU 粘合剂套件随付的说明，准备好顶篷玻璃盒体法兰并修整 PU 粘合剂。



2.



## 3. 小心:

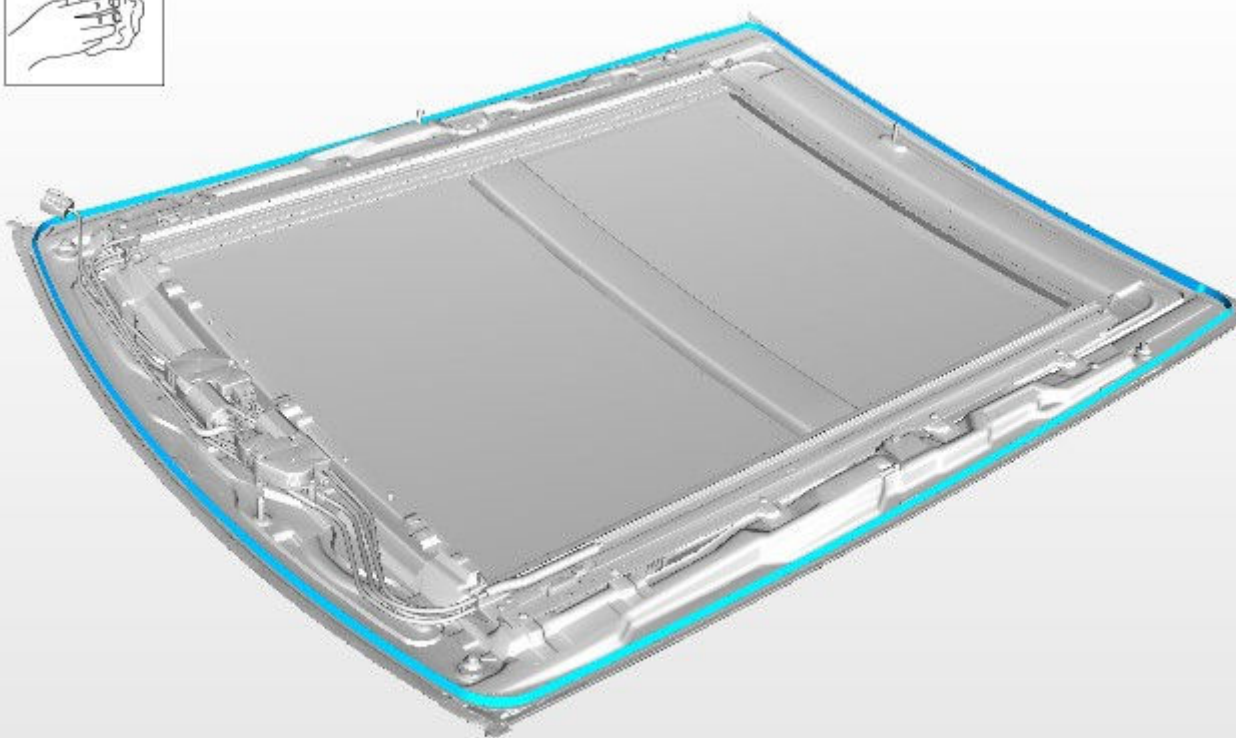
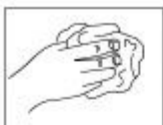


确保接合面干净、未腐蚀且无异物。



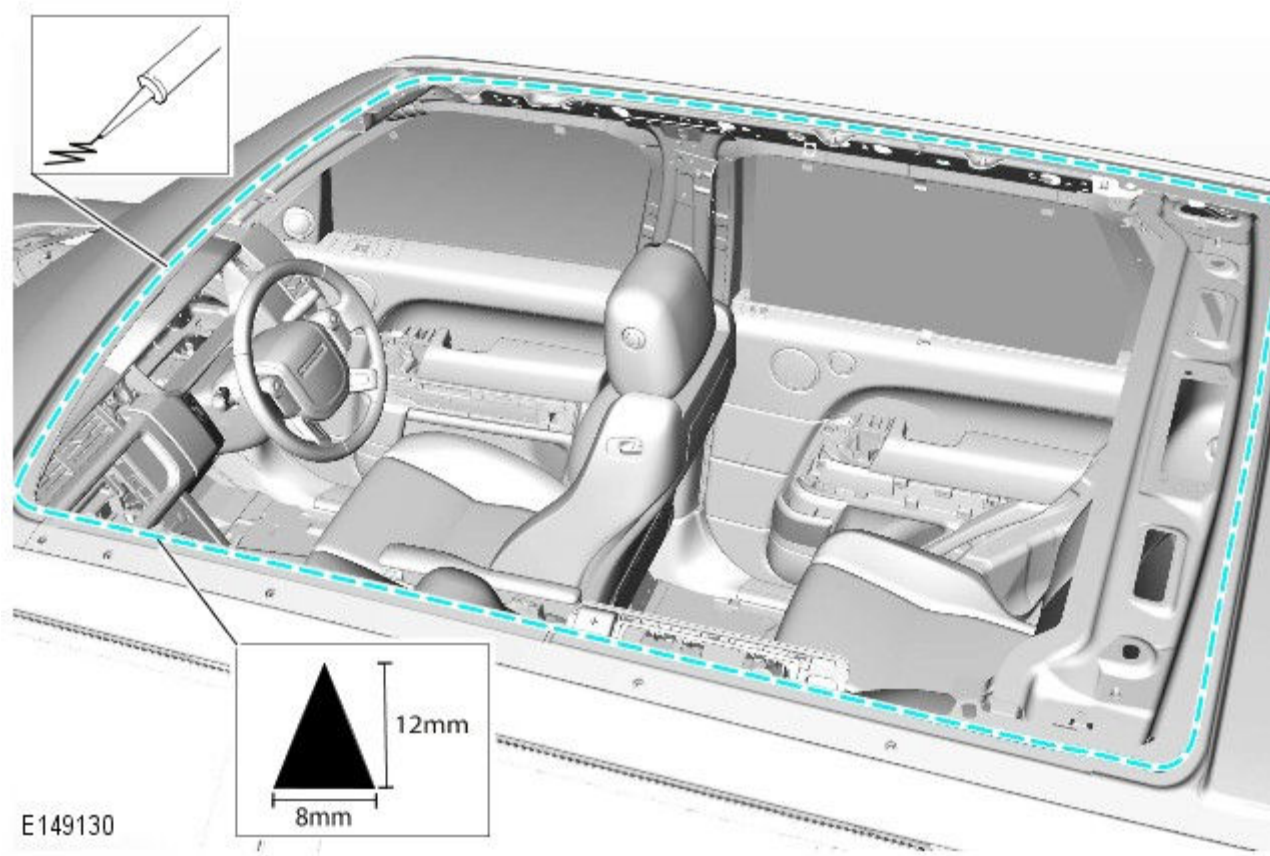
使用合适的酒精抹布清洁部件表面。

按照 PU 粘合剂套件随付的说明, 准备好顶篷玻璃盒体法兰并修整 PU 粘合剂。

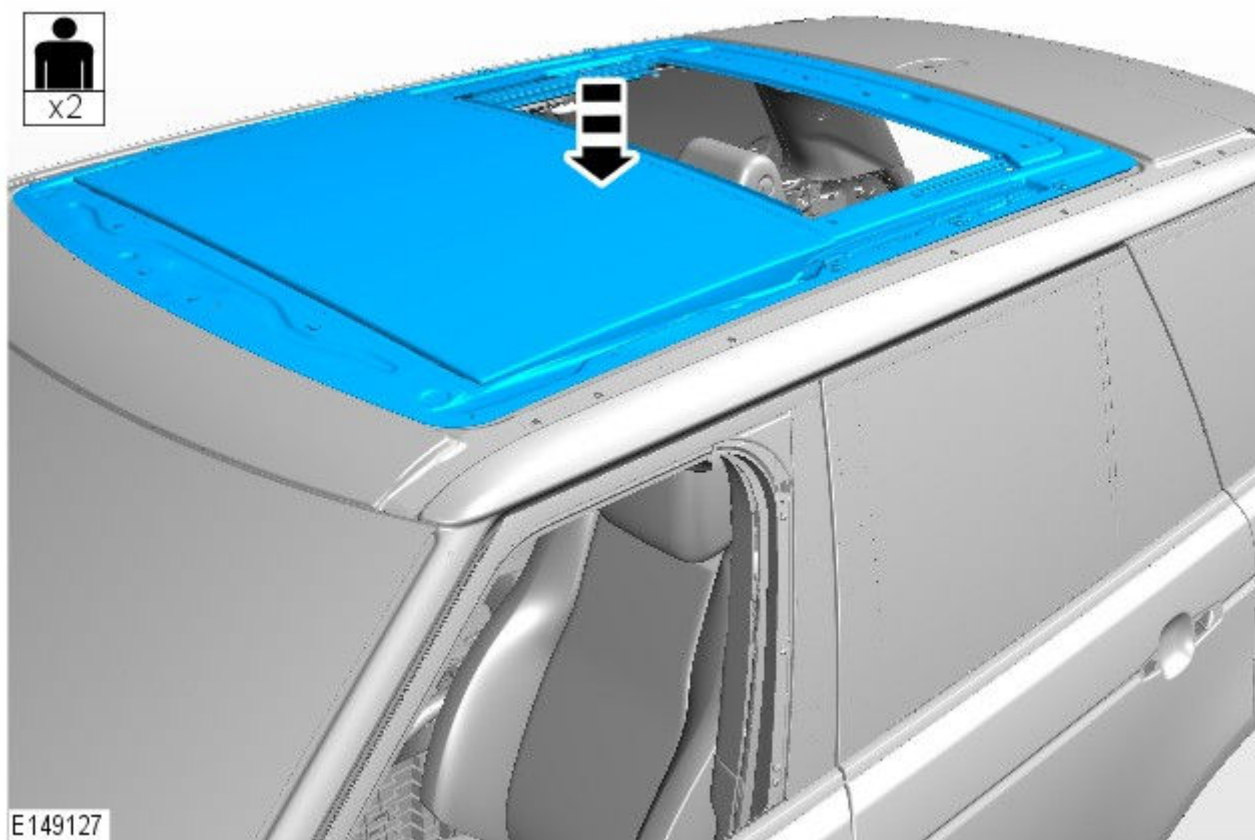


E149472

## 4. 在所示位置应用 RTV 密封剂。

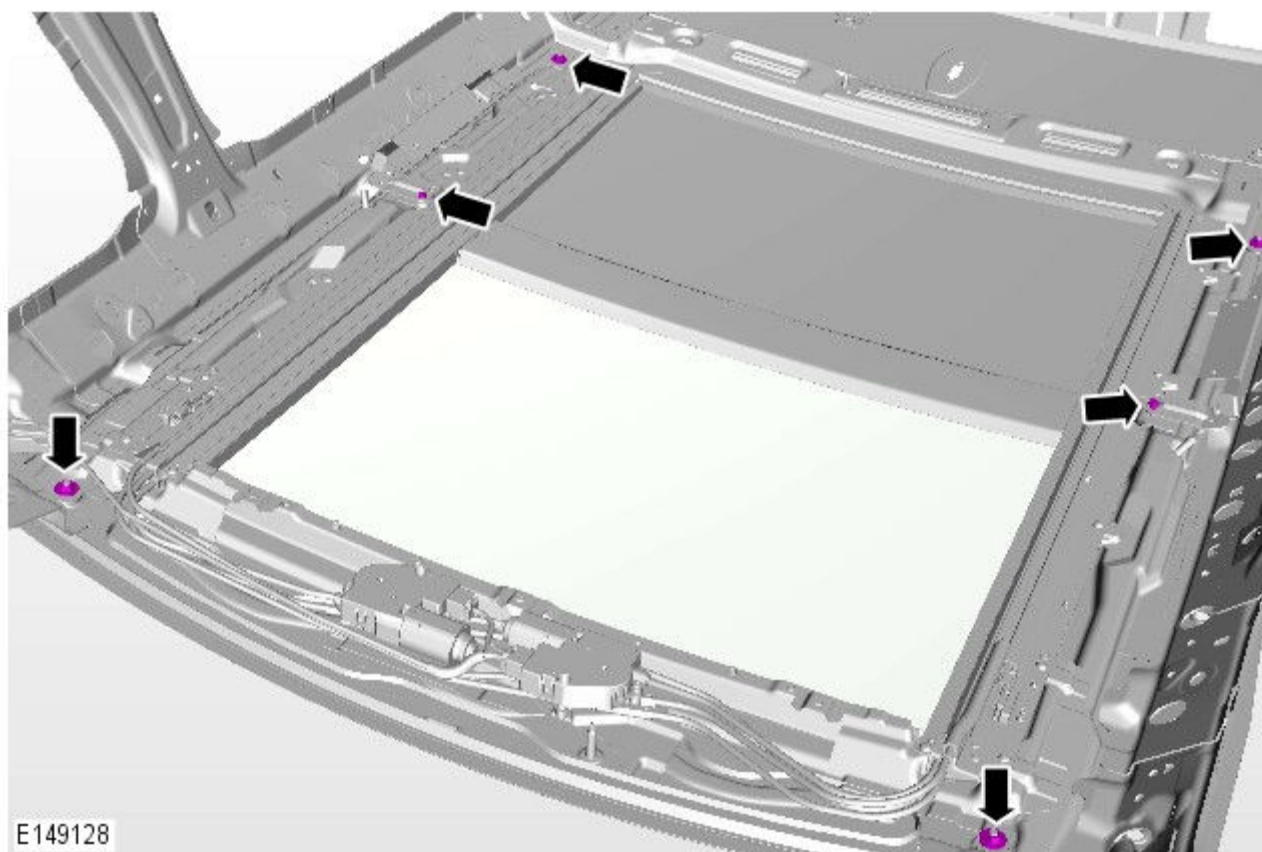


5.  警告：本步骤需要另一技术员协助完成。  
安装天窗模块。



6. 扭矩:

M6 螺栓 9 Nm  
M8 螺母 22 Nm



7.  小心: 确保没有明显的多余密封剂残留。

- 如果用水进行泄漏检查, 则在测试前先让密封剂干燥。
- 在玻璃天窗板周围喷上水, 标出存在泄漏的所有部位。先让玻璃天窗板和密封剂干燥, 然后再涂上附加的密封剂。
- 在顶篷周围喷上水, 标出存在泄漏的所有部位。先让顶篷玻璃和密封剂干燥, 然后再涂上附加的密封剂。

